

CONOCE LA CALIDAD DE NUESTROS PRODUCTOS

1. Robustez Estructural e Ingeniería para Trabajo Pesado

- **Mayor Capacidad y Resistencia Térmica/Mecánica:** El uso de **viga de alto grado** en la estructura principal, garantiza una mayor resistencia a la deformación por fatiga y cargas extremas.
- **Refuerzo de Arrastre Sobredimensionado:** La incorporación de solera de **6” de ancho por 1/2” de grosor** en el refuerzo de los equipos de arrastre, proporciona una tenacidad superior diseñada específicamente para soportar el uso rudo, las torsiones del terreno y la demanda continua en caminos exigentes.
- **Acoplamiento de Máxima Seguridad:** La integración de un Perno Rey y Gancho certificado de **Wallace Forge Company** (forjado con especificaciones internacionales de alta resistencia a la tracción) asegura una conexión óptima y confiable entre el tractocamión y el remolque.

2. Sistemas de Aire y Neumáticos de Grado Internacional

- **Conexiones e Integración:** Utilización de conexiones de bronce certificadas por el **DOT (Department of Transportation of USA)** y manguera de la marca **EATON**, lo que asegura un sellado de alta precisión y cumplimiento con las normativas internacionales de seguridad vial.
- **Suspensión con Marcas Líderes de la Industria:** Ensamblado con componentes de fabricantes de alta calidad:
 - **HENDRICKSON:** Rondanas de ajuste que garantizan una alineación precisa y duradera.
 - **GOODYEAR:** Bolsas de aire de alta flexibilidad y estabilidad dinámica.
 - **CLEVITE:** Piernas de suspensión con bujes de alta capacidad para la absorción de impactos y vibración.

3. Protección Eléctrica y Mecánica Antifallas

- **Conductividad y Cableado Premium:** El sistema eléctrico utiliza cable de primera calidad calibre 14 de la marca **IUSA**, garantizando una óptima conducción de energía en todas las luminarias y señalizaciones del equipo.
- **Terminales de Alta Confiabilidad:** Uso de conectores y hembras marca **PHILLIPS**, reduciendo drásticamente los falsos contactos o degradación por sulfatación.
- **Blindaje contra Cortocircuitos:** Tanto el arnés neumático como el eléctrico están **completamente blindados con manguera corrugada**. Esta protección previene fricciones, desgaste por vibración y riesgos de cortocircuitos que podrían dañar no solo el remolque, sino la computadora o electrónica del tractocamión.

Dimensión	Ventaja para el Cliente
Rentabilidad	Reducción de tiempos muertos por fallas en carretera o mantenimientos correctivos.
Seguridad	Acoplamientos e insumos normados bajo estándares internacionales de transporte.
Compatibilidad	Insumos de marcas globales reconocidas, facilitando la disponibilidad de repuestos.
Vida Útil Extendida	Estructura reforzada y componentes protegidos contra la abrasión y la fatiga estructural.

